PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

57-057451

(43) Date of publication of application: 06.04.1982

(51)Int.CI.

H01J 9/42

(21)Application number : 55-132377

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

25.09.1980

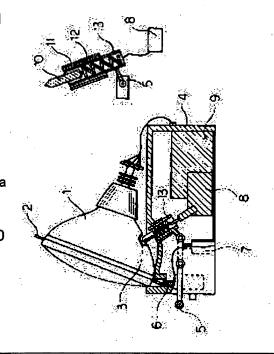
(72)Inventor: KUBOTA HIROMICHI

(54) CATHODE-RAY TUBE TESTER

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve safety by a method wherein a high voltage is applied to a cathode-ray tube only when an on-off switch controlled by metal fittings of the cathode-ray tube and a switcy interlocked with an operating nandle are turned on.

CONSTITUTION: When a cathode-ray tube 1 is placed on a container 4, metal fittings 2 of the cathode-ray tube are inserted into a concave portion provided on the container 4 so that the cathode-ray tube is fixed on the container 4 and instantly a switch 6 is pressed by the metal fittings 2 and curned on. Next, a switch 7 is turned on when an operating handle 5 is held down. The switch 6 is used to turn on and off a high voltage generator 8 of a cester. Since the switch 7 is provided between the high voltage generator 8 of the tester and an anode contact piece 10, a high voltage is applied to an anode electrode 3 of the cathode-ray tube 1 via the anode contact piece 10 when both the switches 6, 7 are turned on.



EGAL STATUS

Date of request for examination]

Date of sending the examiner's decision of rejection

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

Date of final disposal for application]

[Patent number]

Date of registration]

Number of appeal against examiner's decision of election

Date of requesting appeal against examiner's decision of ejection]

Date of extinction of right]

⑩ 日本國特許庁 (JP)

①特許出願公開

@公開特許公報(A)

昭57-57451

Dint. Cl.³
H 01 J 9/42

離別記号

庁内整理番号 6523-5C 砂公開 昭和57年(1982)4月6日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

匈ブラウン管検査装置

②特 願

頭 昭55-132377

邻田

顯 昭55(1980)9月25日

愛発 閉 者 久保田弘通

美濃加茂市加茂野町471番地株

式会社日立製作所岐阜分工場內

愈出 願 人 株式会社日立製作所

東京都干代田区丸の内1丁目5

番1号

倒代 理 人 弁理士 平水道人

引 相 帯

4 集組の支払

ブラウン管検査報報

2. 移政機束の範囲

3. 森崎の能能な説明

| 本務明はプラクン質検査設備と関するものであ | 。

プラウン管を検査するようには、プラウン管化高環底的環故 されるので、実電氏に対する安全を関ることが必要である。このため、後来においては、ブラウン 管をサノードキャップが上側に来るように取り付けて、プラウン管の検査をするのが普通である。また、プラウン管を検査するときには、ブラウン管を検査するときには、ブラウン管は単体の状態、検索すれば、その状態であるので、プラウン管を取り付ける概要が設けられている。

上記のような従来のブラウン管の検査装置においては、第圧をアノードキャップに印加するための高圧場子に高圧が印加されているかどうかわか

を検索する場合には能率が悪いという欠点があった。

本務明の目的は、前肥した従来技術の欠点をなくし、多量のプラウン管の検査を認定良く行なう ことができるようにすること、および高電圧に対 して安全な小形のプラウン管検査装置を提供する ことにある。

本等明は偏向ヨータとブラウン管政行会具を 無したブラクン管を検査するブラウン管検査要徴 になって、ブラウン管教育の を有するあ具さょう体。酸固部に設定された成形 を有するかと、がある。 が変形を が変形を が変形を が変形を がないないないない。 を行った。 がないないないないないないの がないないないないないないの がないないないないないないの がないないないないないないの がないないないないないないの がないないないないないないないないで があるいないないないない。 では、まび、よび、よび、まれて、 では、まび、よび、まれて、 では、まないないないないないで、 では、まないないないないで、 では、まないないないで、 では、まないないないで、 では、まないないないで、 でいるのの がいるのの がいた。 でいるのの がいたがいる。 でいるのの がいたがいる。 でいるのの でいるのの でいるの でいる でいるの でいる

個 8 に向って前進したり、あるいはアノード電振 8 から後遠したりする。これによって、前者の場合にはアノード接触片10 がアノード電響 8 と覚覚 的に接続される。

次に、本実飾例の動作を説明する。

今、ブラウン皆りがきょう体も上に置かれると、ブラウン皆取付金具2がきょう体も上に散けられた2個の関帯に挿入されてきょう体もに装置されると失に、スイッテもがブラウン智取付金具2に押圧されてオンになる。次いで、操作ハンイッチを下げると、スイッチフがオンになる。スイッチフがオンになるをする。スイッチフは検査要覆の高圧発生部8をオン、オフするスイッチであり、スイッチ6と1の両方がオンにな

以下に、実施例によって本発明を説明する。紹 1 図は本無男の一実施例の外側新視図、第2回は 等1 階をその側面から見た時の斜視図と新園図で ある。図において、1 はブラリン管、2 はブラリン管取付金具、3 はアノード電標、4 はきょう体、 5 は操作ハンドル、6。7 はスイッチ、8 は底圧 発生部、15 は絶縁 値である。

スイデチをはきょう体4の凹端に設置されており、ブラウン管1がきょう体4上に乗せられると、ブラウン管取付金具2がこの凹部に入ってプラウン管がきょう体に設置されると共に、ブラウン管取付金具2がスイッチをを押圧してオンにする。また、操作ハンドル5を動かすと、スイッチでがオンになり、船標備18が鉄道するように動作する。

高電圧発生等をで発生した高電症をブラウン管 1のアノード電視を依依約するためのコネッタを ある図に示す。終る図において、18はアノード接 効片、19はガイド、12はスプリングである。絶象 情18に無作ハンドルをが接続されており、操作ハ ンドルをの操作に従って、絶景鎖18はアノード電

に接触状態を保つようになる。このため、ブラウン質のアノード電艦をに高度が印加される。

従って、本実施例によれば、ブラウン管1をきょう体4上に置き、操作ハンドルもを下げるのみでブラウン管1に高圧を印施することができる。またブラウン管1を外した状態ではスイッチもがオフとなるため、いかなる部分にも高電圧は発生したい。

上記の実施例では、スイッチもは検査装置の高 圧気生部をオン、オフするスイッチ、スイッチフ は検査装置の高圧気生部とアノード接触庁10の間 に設けられたスイッチとしたが、スイッチもとア が遊であっても幻論良く、また、スイッチもとア が検索整個の高圧気生器とアノード表触庁10間に 値列に入っていてもよい。要はスイッテもとアの

高電圧卸加部分の断慮図である。

2 …ブラウン智敬付金具、 3 … アノード電板、 4 …きょう体、 5 … 操作ハンドル、 6、7 …スイッテ、 8 … 高圧発生部、 9 …テレビ素号処理部、 10 … アノード接触片、 15 … 結載禁

化组人共理士 毕 木 遊 人

め、ブラウン管検査の操作時間が振奮され、容易 にかつ短時間に多量の検査を行なうことができる。

4. 路面の簡単な説明

第1回は本苑明による被塗装置にブラウン管を 取付けた状態の斜鏡図、第2回は本発明の一実施 例の所面図およびブラウン管の熱視図、第3回は

